LUCHS

WELDING ROBOT & AUTOMATION

PRODUCT CATALOG

POSITIONER
GANTRY
SLIDER
PILLAR
MOTION SYSTEMS

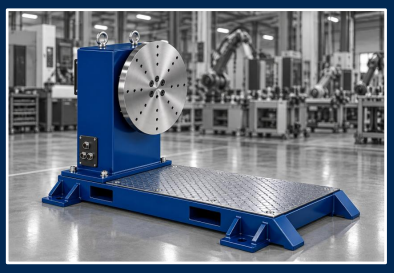


STANDARD PRODUCTS

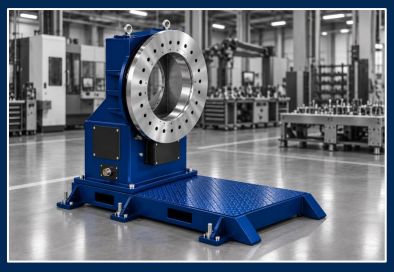
RELIABLE | MODULAR | HIGH PRECISION

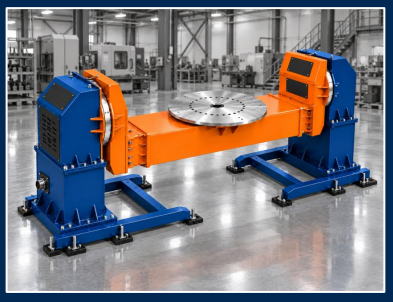
ACT KAYNAK

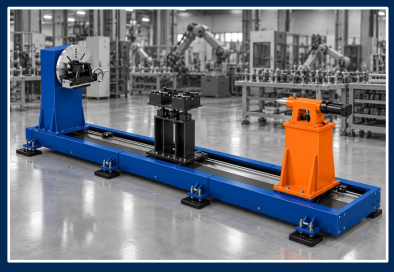
POZİSYONER GRUPLARI
















LUCHS®. All rights reserved

Technical data is subject to change without prior notice.

RP SERIES – Single Axis Horizontal Positioner

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Ağır makine imalatı • Tank ve kazan üretimi • Enerji ekipmanları • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- 500–10.000 kg yük seçenekleri
- Tek eksenli yatay döner tabla
- Sürekli dönüş kabiliyeti
- Rijit çelik gövde
- Çok delikli fikstür bağlantısı
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı

ÜRÜN TANITIMI

- LUCHS RP Series, büyük çaplı ve ağır iş parçalarının döndürülmesi ve açısal konumlandırılması için tasarlanmış tek eksenli yatay pozisyoner ailesidir. Rijit gövdesi ve çok delikli tabla yapısı, farklı fikstürlerin bağlanmasına olanak sağlar. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında iş parçasını uygun çalışma yönüne getirerek proses erişimini kolaylaştırır.

Technical Data

		RP-500	RP-1000	RP-1500	RP-2000	RP-3000	RP-5000	RP-10.000
Max Payload	kg	500	1000	1500	2000	3000	5000	10.000
Fixure Diameter	mm	1500	1500	2000	2000	2500	3000	3000
Tabla Height	mm	-	-	-	-	-	-	-
COG Offest	mm	250	250	250	250	250	250	250
İntex Time	s/180°	2,5	4,5	6,5	7,5	8,5	10	12
Allow Inertia	kgm²	-	-	-	-	-	-	-

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

TP SERIES – Double Axis Positioner

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Otomotiv yan sanayi • Makine imalatı • Metal konstrüksiyon • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- 250–1.000 kg yük kapasitesi seçenekleri
- İki eksende döndürme ve eğme hareketi
- 600–1.500 mm fikstür çapı seçenekleri
- Çift yandan destekli rijit gövde
- Çok delikli fikstür bağlantı tablası
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı

ÜRÜN TANITIMI

- LUCHS TP Series, iş parçalarının iki eksende döndürülmesi ve eğilmesi için tasarlanmış pozisyoner ailesidir. Çift yandan desteklenen gövdesi ve çok delikli tablası, farklı fikstürlerin bağlanmasına olanak sağlar. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında parçayı uygun çalışma açısına getirerek erişilmesi zor yüzeylere ulaşmayı kolaylaştırır. Kompakt yapısı, üretim hücrelerinde alanın verimli kullanılmasına yardımcı olur.

Technical Data

		TP-250	TP-500	TP-750	TP-1000	-	-	-
Max Payload	kg	250	500	750	1000	-	-	-
Fixure Diameter	mm	600	1000	1000	1500	-	-	-
Accuracy	mm		R300±0.1mm / 0.15mm					
COG Offest	mm	150	150	150	150	-	-	-
İntex Time	s/180°	2,5	4,5	6,5	8	-	-	-
Allow Inertia	kgm²	-	-	-	-	-	-	-

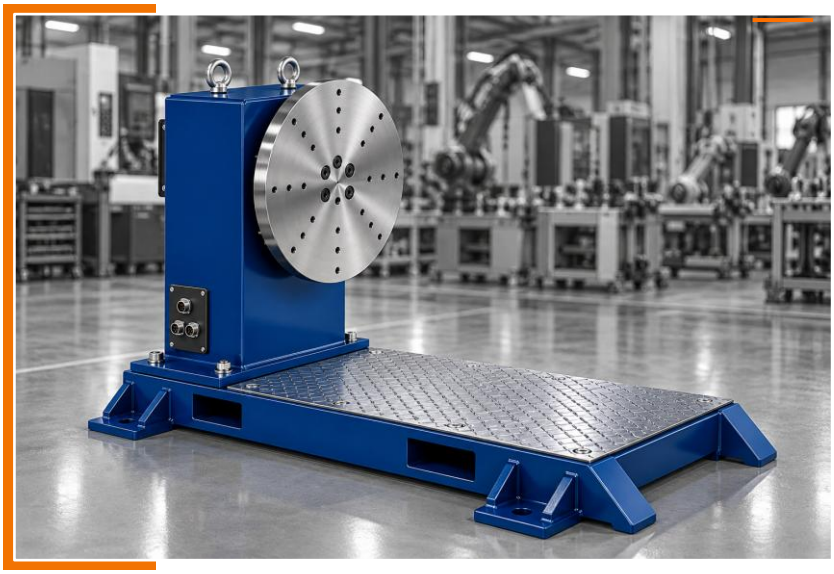
Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

HP SERIES – Single Axis Headstock Positioner

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Makine imalatı • Çelik konstrüksiyon • Boru ve profil kaynakları • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- 500–3.000 kg yük kapasitesi seçenekleri
- Yatay eksen etrafında tek eksenli dönüş
- 600–2.500 mm fikstür çapı seçenekleri
- Sürekli dönüş kabiliyeti
- Rijit ve modüler çelik gövde
- Çok delikli fikstür bağlantı flanşı

ÜRÜN TANITIMI

- LUCHS HP Series, iş parçalarının yatay eksen etrafında döndürülmesi ve açısal konumlandırılması için tasarlanmış tek eksenli tahrik kafası pozisyoner ailesidir. Rijit gövdesi ve çok delikli bağlantı flanşı, farklı parça ve fikstürlerin bağlanmasına olanak sağlar. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında iş parçasını uygun çalışma açısına getirerek işlem yapılacak yüzeylere erişimi kolaylaştırır.

Technical Data

		HP-500	HP-1000	HP-1500	HP-2000	HP-3000	-	-
Max Payload	kg	500	1000	1500	2000	3000	-	-
Fixure Diameter	mm	600	1000	1000	1500	2500	-	-
Accuracy	mm	R600±0.15mm / 0.3mm						
COG Offest	mm	500	500	500	500	500	-	-
İntex Time	s/180°	2,5	4,5	6,5	10	15	-	-
Allow Inertia	kgm²	-	-	-	-	-	-	-

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

HTP SERIES – Single Axis Frame Positioner

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Treyler ve şasi imalatı • Çelik konstrüksiyon • Makine gövdeleri • Uzun parça montajı



Teknik Özellikler;

- 500–3.000 kg yük kapasitesi seçenekleri
- Yatay eksen etrafında tek eksenli dönüş
- Tahrik ve avare kuleleriyle iki uçtan destek
- Ayarlanabilir fikstür bağlama aralığı
- Rijit ve modüler çelik şase
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS HTP Series, uzun ve hacimli iş parçalarının yatay eksen etrafında döndürülmesi ve açısal konumlandırılması için tasarlanmış tek eksenli I tipi pozisyoner ailesidir. Ortak şase üzerindeki tahrik ve avare kuleleri, parçayı iki uçtan destekler. Ayarlanabilir fikstür bağlama aralığı, farklı parça boylarına uyum sağlar. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında iş parçasını uygun çalışma açısına getirerek farklı yüzeylere erişimi kolaylaştırır.

Technical Data

		HTP-2500	HTP-3000	HTP-3500	HTP-4000	HTP-4500	HTP-5000	-
Max Payload	kg	500	1000	1500	2000	2500	3000	
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							
Allow Inertia	kgm²							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

RHTP SERIES - Rail Type Headstock & Tailstock Positioner

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Treyler ve şasi imalatı • Vagon alt montajları • Çelik konstrüksiyon • Boru ve profil grupları



Teknik Özellikler;

- 500–3.000 kg yük kapasitesi seçenekleri
- Yatay eksen etrafında tek eksenli dönüş
- Tahrik ve avare kuleleriyle iki uçtan destek
- Ray üzerinde ayarlanabilir kule aralığı
- Rijit ve modüler ray şasesi
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS RHTP Series, uzun iş parçalarının yatay eksen etrafında döndürülmesi ve açısal konumlandırılması için tasarlanmış raylı I tipi pozisyoner ailesidir. Tahrik ve avare kuleleri parçayı iki uçtan desteklerken, ray üzerinde ayarlanabilen kule aralığı farklı parça ve fikstür boylarına uyum sağlar. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında parçayı uygun çalışma açısına getirerek farklı yüzeylere erişimi kolaylaştırır.

Technical Data

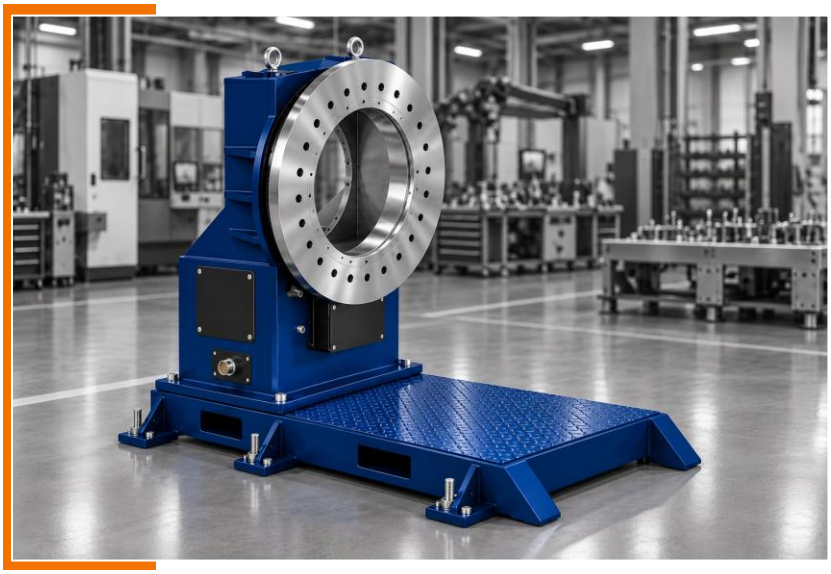
		RHTP-300	RHTP-4000	RHTP-5000	RHTP-6000	RHTP-7000	-	-
Max Payload	kg	500	1000	1500	2000	3000		
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Boru ve flanş kaynakları • Silindirik parça imalatı • Profil konstrüksiyonları • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- 500–3.000 kg yük kapasitesi seçenekleri
- Yatay eksen etrafında tek eksenli dönüş
- Merkezden geçişli delikli mil tasarımı
- Çok delikli halka tipi fikstür flanşı
- Rijit ve modüler çelik gövde
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS HBP Series, iş parçalarının yatay eksen etrafında döndürülmesi ve açısal konumlandırılması için tasarlanmış merkezden geçişli pozisyoner ailesidir. Geniş merkez açıklığı, uygun kesitteki boru ve profillerin dönme ekseni boyunca geçirilmesine olanak sağlar. Çok delikli halka flanşı, farklı fikstürlerin bağlanmasını kolaylaştırır. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında parçayı uygun çalışma açısına getirerek işlem yapılacak yüzeylere erişimi destekler.

Technical Data

		HBP-Ø400	HBP-Ø500	HBP-Ø600	HBP-Ø800	HBP-Ø1000	-	-
Max Payload	kg	500	1000	1500	2000	3000		
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

LUCHS®. All rights reserved

Technical data is subject to change without prior notice.

LPT SERIES - L-Type Positioner

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Makine ve ekipman imalatı • Şasi alt montajları • Çok yüzeyli kaynaklı parçalar • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- 500–2.000 kg yük kapasitesi seçenekleri
- Tabla döndürme ve kol eğme hareketi
- L tipi konsol taşıyıcı yapı
- Çok delikli fikstür bağlantı tablası
- Rijit çelik gövde ve geniş taban
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS LPT Series, tabla dönüşünü L tipi kolun eğme hareketiyle birleştirerek iş parçalarını farklı çalışma açılarına getiren pozisyoner ailesidir. Konsol yapısı, robotun parça çevresindeki farklı yüzeylere erişimini kolaylaştırır. Çok delikli tabla, farklı fikstürlerin bağlanmasına olanak sağlar. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında iş parçasının uygun çalışma yönüne getirilmesini sağlayarak çok yüzeyli işlemleri destekler.

Technical Data

		LTP-800	LTP-1000	LTP-1200	LTP-1400	LTP-1600	-	-
Max Payload	kg	500	750	1000	1500	2000		
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

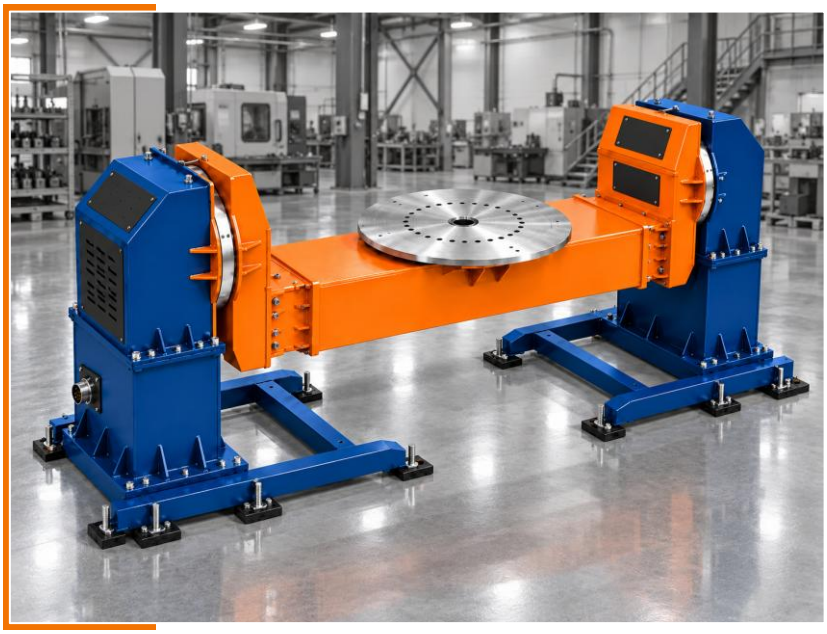
Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

DCP Series – Double Column Positioner;

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Makine gövdeleri • Şasi alt montajları • Çelik konstrüksiyon • Çok yüzeyli parça montajı



Teknik Özellikler;

- İki eksende döndürme ve eğme hareketi
- Çift destekli U tipi taşıyıcı yapı
- Merkezi konumlandırılmış döner tabla
- Çok delikli fikstür bağlantı yüzeyi
- Rijit çelik kolon ve taban grupları
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS DCP Series, iş parçalarını döndürme ve eğme hareketleriyle farklı çalışma açılarına getirmek için tasarlanmış çift destekli U tipi pozisyoner ailesidir. İki kolon arasında yataklanan taşıyıcı gövde, merkezdeki döner tablayı iki uçtan destekler. Çok delikli tabla, farklı fikstürlerin bağlanmasına olanak sağlar. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında karmaşık geometrili parçaların farklı yüzeylerine erişimi kolaylaştırır.

Technical Data

		DCP-3000	DCP-5000	DCP-7500	DCP-10.000	-	-	-
Max Payload	kg	3000	5000	7500	10.000			
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Şasi ve çerçeve imalatı • Uzun kaynaklı konstrüksiyonlar • Makine gövdeleri • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- 500–2.000 kg yük kapasitesi seçenekleri
- Yatay eksende dönen beşik tipi gövde
- İki uçtan yataklanmış taşıyıcı yapı
- Farklı fikstürlere uygun bağlantı düzeni
- Rijit çelik şase ve destek kolonları
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS CTP Series, iş parçası ve fikstürün beşik tipi taşıyıcı gövdeyle birlikte yatay eksen etrafında döndürülmesini sağlayan pozisyoner ailesidir. İki uçtan yataklanan yapı, uzun ve hacimli parçaların desteklenmesine olanak sağlar. Farklı fikstürlere uyarlanabilen taşıyıcı gövde, robotik kaynak ve montaj uygulamalarında parçayı uygun çalışma açısına getirerek farklı yüzeylere erişimi kolaylaştırır.

Technical Data

		CTP-2500	CTP-3000	CTP-4000	-	-	-	-
Max Payload	kg	500	1000	2000				
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Boru ve flanş kaynakları • Mil ve şaft grupları • Uzun silindirik parçalar • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- 500–2.000 kg yük kapasitesi seçenekleri
- Yatay eksende uzun parça döndürme
- Aynalı tahrik kafası ve punta desteği
- Parça boyuna göre ayarlanabilir destek aralığı
- Ara destek ünitesiyle ilave parça desteği
- Rijit ve modüler raylı şase

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS LWP Series, boru, mil ve benzeri uzun iş parçalarının yatay eksen etrafında döndürülmesi ve açısal konumlandırılması için tasarlanmış pozisyoner ailesidir. Aynalı tahrik kafası ve punta desteği parçayı iki uçtan taşırken, ara destek ünitesi ilave destek noktası oluşturur. Raylı şase üzerindeki ayarlanabilir destek aralığı, farklı parça boylarına uyum sağlar. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında uzun parçaların konumlandırılmasını kolaylaştırır.

Technical Data

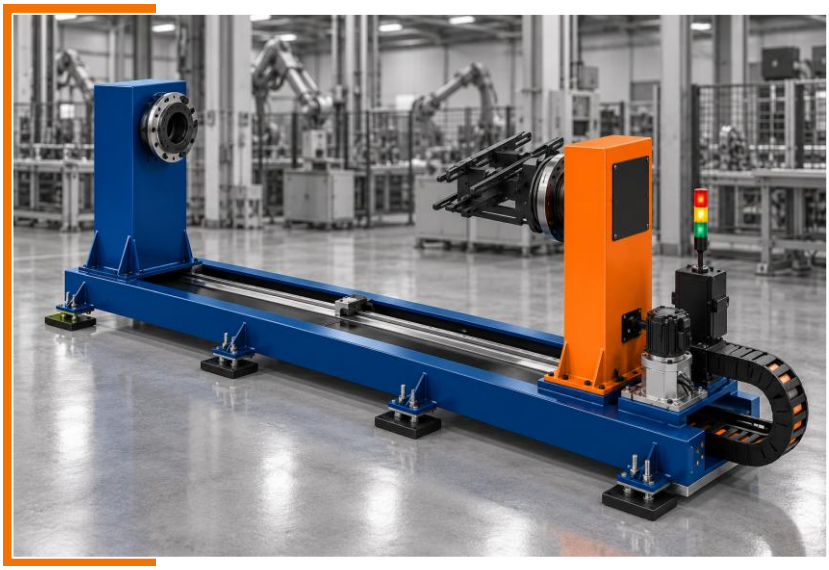
		LWP-3000	LWP-4000	LWP-5000	LWP-6000	-	-	-
Max Payload	kg	500	1000	1500	2000			
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Boru ve flanş kaynakları • Mil ve şaft grupları • Uzun silindirik parçalar • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- Yatay eksende parça döndürme
- Motor tahrikli hareketli kule
- Parça boyuna göre bağlama mesafesi ayarı
- Lineer kızaklarla yönlendirilmiş kule hareketi
- Sabit karşı destekle iki uçtan taşıma
- Enerji zinciriyle düzenli kablo yönetimi

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS HP Series, uzun iş parçalarının yatay eksen etrafında döndürülmesi ve açısal konumlandırılması için tasarlanmış motorlu raylı pozisyoner ailesidir. Ray üzerinde motorla hareket eden kule, bağlama mesafesinin parça boyuna göre ayarlanmasına olanak sağlar. Sabit karşı destek, parçanın diğer ucunu taşıyarak iki uçtan destek oluşturur. Robotik kaynak ve montaj uygulamalarında farklı uzunluktaki parçaların aynı sistem üzerinde konumlandırılmasını kolaylaştırır.

Technical Data

		HP-1500	HP-2000	HP-3000	-	-	-	-
Max Payload	kg	500	1000	2000				
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Makine gövdeleri • Şasi alt montajları • Çok yüzeyli kaynaklı parçalar • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- 500–2.000 kg yük kapasitesi seçenekleri
- Düşey eksende ayarlanabilir tabla yüksekliği
- Döner tablayla açısal konumlandırma
- Körük korumalı düşey hareket mekanizması
- Çok delikli fikstür bağlantı tablası
- Rijit çelik kolon ve ankrajlı taban

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS VLP Series, iş parçalarını düşey eksende kaldırıp indirerek çalışma yüksekliğini ayarlayan ve döner tabla üzerinden açısal konumlandırma sağlayan pozisyoner ailesidir. Kaldırma hareketi, parçanın farklı bölgelerine robot erişimini kolaylaştırır. Çok delikli tabla farklı fikstürlerin bağlanmasına olanak sağlar. Körük korumalı kolon yapısıyla robotik kaynak ve montaj uygulamalarında yükseklik ve yön ayarını aynı sistemde birleştirir.

Technical Data

		VLP-1000	VLP-1200	VLP-1500	VLP-2000	-	-	-
Max Payload	kg	500	1000	1500	2000			
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

DISP SERIES - Dual Station Indexing Positioner

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Otomotiv yan sanayi • Metal parça seri üretimi • Makine alt montajları • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- Çift istasyonlu çalışma düzeni
- İndeksleme ile otomatik istasyon değişimi
- Her istasyonda döner fikstür tablası
- Çok delikli fikstür bağlantı yüzeyleri
- İstasyonları ayıran merkezi bölücü panel
- Kompakt ve rijit çelik gövde

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS DISP Series, iş parçalarını iki istasyon arasında indeksleyerek kaynak ve yükleme alanlarına aktaran çift istasyonlu pozisyoner ailesidir. Döner fikstür tablaları, parçaların proses için uygun açıda konumlandırılmasını sağlar. Çift istasyonlu düzen, uygun hücre güvenliği ve kontrol entegrasyonuyla kaynak işlemi ile yükleme-boşaltma adımlarının paralel yürütülmesine olanak tanır. Seri üretimde parça değişiminden kaynaklanan robot beklemelerini azaltmaya yardımcı olur.

Technical Data

		DSIP-0150	DSIP-0300	DSIP-0500	-	-	-	-
Max Payload	kg							
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Otomotiv yan sanayi • Metal parça seri üretimi • Makine alt montajları • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- Çift istasyonlu indeksleme düzeni
- Dikey yerleşimli iki döner tabla
- Yatay eksende açısal parça konumlandırma
- Çok delikli fikstür bağlantı yüzeyleri
- İstasyonları ayıran merkezi bölücü panel
- Kompakt ve rijit çelik gövde

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS DISP-V Series, dikey yerleşimli döner tablalar üzerinde iş parçalarını yatay eksen etrafında konumlandıran çift istasyonlu pozisyoner ailesidir. İndeksleme hareketi, istasyonları kaynak ve yükleme alanları arasında değiştirir. Uygun hücre güvenliği ve kontrol entegrasyonuyla kaynak işlemi ile yükleme-boşaltma adımları paralel yürütülebilir. Çok delikli tablalar farklı fikstürlerin bağlanmasına olanak sağlarken, çift istasyonlu düzen seri üretimde parça değişiminden kaynaklanan beklemeleri azaltmaya yardımcı olur.

Technical Data

		DISP-V -0300	DISP-V -0500	DISP-V -1000	-	-	-
Max Payload	kg						
Tabla Diameter	mm						
Tabla Height	mm						
COG Offest	mm						
Max Speed	rpb						
İntex Time	s/180°						

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Treyler ve şasi imalatı • Vagon alt montajları • Uzun kaynaklı konstrüksiyonlar • Makine imalatı



Teknik Özellikler;

- Yatay eksende iş parçası döndürme
- Tahrik ve avare kuleleriyle iki uçtan destek
- Robot için doğrusal hareket ekseni
- Lineer kızaklı robot taşıma arabası
- Enerji zinciriyle düzenli kablo yönetimi
- Rijit ve modüler çelik şase

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS HTP-RS Series, tahrik ve avare kuleli pozisyoner ile robot taşıma sliderını birlikte sunan sistem ailesidir. Pozisyoner, iş parçasını yatay eksende döndürerek uygun çalışma açısına getirirken slider, robotu parça boyunca farklı işlem noktalarına taşır. Uzun parçaların farklı bölgelerine erişimi kolaylaştıran bu yapı, robotik kaynak ve montaj uygulamalarında robotun çalışma alanını genişletir.

Technical Data

		HTTP-RS-3000	HTTP-RS-4000	HTTP-RS-5000	HTTP-RS-6000	-	-	-
Max Payload	kg	500	1000	1500	2000			
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Şasi ve çerçeve imalatı • Otomotiv alt montajları • Makine bileşenleri • Esnek üretim hücreleri



Teknik Özellikler;

- Çift istasyonlu tahrik ve avare kule düzeni
- Yatay eksende iş parçası döndürme
- Her istasyonda iki uçtan parça desteği
- Merkezi robot montaj platformu
- Taşınabilir ortak şase üzerinde bütünleşik yapı
- Seviye ayarlı destek ve ankraj noktaları

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS MRC Series, merkezi robot montaj platformu ile iki pozisyoner istasyonunu taşınabilir ortak bir şase üzerinde birleştiren robotik hücre altyapısıdır. Tahrik ve avare kuleleri, iş parçalarını iki uçtan destekleyerek yatay eksende döndürür. Bütünleşik platform, sistemin farklı üretim alanlarında yeniden kurulmasını kolaylaştırır. Çift istasyonlu düzen, uygun güvenlik ve kontrol entegrasyonuyla kaynak ve yükleme-boşaltma işlemlerinin paralel yürütülmesini destekler.

Technical Data

		MRC-4P-0500	MRC-4P-0750	MRC-4P-1000	-	-	-	-
Max Payload	kg	500	750	1000				
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Dairesel kaynak uygulamaları • Flanşlı ve silindirik parçalar • Makine bileşenleri • Montaj ve fikstürleme



Teknik Özellikler;

- Düşey eksen etrafında tek eksenli dönüş
- Sabit robot montaj platformu
- Ortak şase üzerinde bütünleşik yerleşim
- Çok delikli fikstür bağlantı tablası
- Rijit çelik gövde ve ankrajlı taban
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS RTS Series, döner tabla ile sabit robot montaj platformunu ortak bir şase üzerinde birleştiren sistem ailesidir. Tabla, iş parçasını düşey eksen etrafında döndürerek robotun parça çevresindeki farklı işlem noktalarına erişimini kolaylaştırır. Çok delikli bağlantı yüzeyi, farklı fikstürlerin bağlanmasına olanak sağlar. Bütünleşik şase yapısı, robotik kaynak ve montaj uygulamalarında robot ile iş parçası için kompakt bir yerleşim sunar.

Technical Data

		RT2-1000	RT2-2000	RT2-3000	-	-	-	-
Max Payload	kg							
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

LUCHS®. All rights reserved

Technical data is subject to change without prior notice.

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Uzun parça üretimi • Çok istasyonlu hücreler • Makine besleme • Montaj ve parça transferi



Teknik Özellikler;

- Tek eksende doğrusal robot hareketi
- Lineer kızaklı robot taşıma arabası
- Robot montajına uygun bağlantı plakası
- Servo motor entegrasyonuna uygun yapı
- Rijit ve modüler çelik şase
- Seviye ayarlı destek ve ankraj noktaları

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS RSL Series, endüstriyel robotları doğrusal bir eksen boyunca taşıyarak çalışma alanını genişleten robot slider ailesidir. Lineer kızaklı taşıyıcı araba, robotun farklı işlem noktalarına ve istasyonlara ulaşmasını sağlar. Modüler şase yapısı, üretim hattının yerleşimine uygun uzunluklarda yapılandırılmasına olanak sunar. Robotik kaynak, montaj ve makine besleme uygulamalarında tek robotun daha geniş bir alanda görev yapmasını destekler.

Technical Data

		RSL-1000	RSL-1500	RSL-2000	RSL-2500	RSL-3000	-	-
Max Payload	kg	1000	1500	2000	2500	3000		
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Treyler ve şasi imalatı • Vagon üretimi • Ağır makine imalatı • Büyük parça montajı



Teknik Özellikler;

- Ağır hizmet tipi doğrusal hareket ekseni
- Geniş robot montaj platformu
- Lineer kızaklı taşıyıcı araba
- Kızak bölgesinde koruyucu kapaklar
- Enerji zinciriyle düzenli kablo yönetimi
- Rijit çelik şase ve seviye ayarlı destekler

ÜRÜN TANIMI

- LUCHS HRSL Series, yüksek kütleli endüstriyel robotların doğrusal bir eksen boyunca taşınması için tasarlanmış ağır hizmet tipi robot slider ailesidir. Rijit çelik şasesi ve geniş robot montaj platformuyla büyük parçaların farklı bölgelerine erişimi kolaylaştırır. Koruyucu kapaklar hareket mekanizmasının korunmasına, enerji zinciri ise kabloların düzenli taşınmasına yardımcı olur. Robotik kaynak ve montaj hatlarında robotun çalışma alanını genişletir.

Technical Data

		HRSL-3000	HRSL-5000	HRSL-7500	HRSL-10.000	-	-	-
Max Payload	kg							
Tabla Diameter	mm							
Tabla Height	mm							
COG Offest	mm							
Max Speed	rpb							
İntex Time	s/180°							

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

GANTRY & PILLER GRUPLARI












LUCHS®. All rights reserved

Technical data is subject to change without prior notice.

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Treyler ve şasi imalatı • Uzun profil ve kirişler • Büyük makine gövdeleri • Tank ve kutu konstrüksiyonlar • Çok istasyonlu fikstür hatları • Özel proses uygulamaları



UZUN PARÇALARDA GENİŞ ERİŞİM. ESNEK ROBOT KONUMLANDIRMA.

- LUCHS Zemin Raylı Konsol Tip Robotik Gantry, endüstriyel robotların ve proses ekipmanlarının geniş çalışma alanlarında konumlandırılması için tasarlanan bir taşıyıcı sistemdir. Zemin rayı boyunca hareket eden kolon ile üst konsoldaki yatay taşıma eksenini birleştirerek robotun farklı işlem bölgelerine ulaşmasına yardımcı olur.
- Tek kolonlu konsol mimarisi, çalışma alanının bir tarafını açık bırakarak büyük parçaların yüklenmesi ve fikstürlere erişim açısından yerleşim esnekliği sunar. Sistem; uzun kaynaklı konstrüksiyonlar, birden fazla istasyon ve farklı parça geometrileri için projelendirilebilir.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Genişletilmiş çalışma alanı: Robotun erişimini boyuna ve enine hareketlerle destekler.
- Çok istasyonlu kullanım: Aynı robotun farklı fikstür ve işlem bölgelerine taşınmasına olanak sağlar.
- Açık çalışma alanı: Konsol yapı sayesinde parça yükleme ve bakım erişimini kolaylaştırır.
- Büyük parçalara uyum: Robotik prosesi iş parçasının farklı bölgelerine taşır.
- Ölçeklenebilir yerleşim: Ray uzunluğu, kolon yüksekliği ve konsol erişimi üretim ihtiyacına göre belirlenebilir.

LUCHS®. All rights reserved

Technical data is subject to change without prior notice.

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Büyük makine gövdeleri • Tank ve kutu konstrüksiyonlar • Şasi ve taşıyıcı yapılar • Uzun profil ve kirişler • Pozisyoner destekli hücreler • Çok istasyonlu üretim • Özel proses uygulamaları



AYARLANABİLİR ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ. GENİŞ ERİŞİM. ESNEK ROBOT KONUMLANDIRMA.

- LUCHS Kaldırmalı Konsol Gantry, endüstriyel robotların ve proses ekipmanlarının farklı çalışma bölgelerine ve yüksekliklerine taşınması için tasarlanmıştır. Zemin rayında ilerleyen kolon, kolon üzerinde dikey hareket eden konsol grubu ve konsol üzerindeki yatay taşıma ünitesi, üç boyutlu konumlandırma sağlar.
- Konsol kolun yüksekliğinin değiştirilebilmesi, robotun iş parçasına uygun çalışma seviyesine getirilmesini destekler. Sistem; uzun, yüksek veya farklı kotlarda işlem gerektiren parçalar ile çok istasyonlu üretim hücreleri için yapılandırılabilir.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Değişken çalışma yüksekliği: Robotu farklı parça kotlarına uygun seviyede konumlandırır.
- Genişletilmiş erişim: Boyuna, yatay ve dikey hareketleri bir araya getirir.
- Çok istasyonlu kullanım: Robotun farklı fikstür ve pozisyoner bölgelerinde görev almasını destekler.
- Büyük parçalara uyum: Robotik prosesi iş parçasının farklı bölgelerine taşır.
- Esnek yerleşim: Ray uzunluğu, kolon yüksekliği ve konsol erişimi üretim ihtiyacına göre belirlenebilir.

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Çift robotlu kaynak hücreleri • Uzun profil ve kirişler • Şasi ve taşıyıcı konstrüksiyonlar • Büyük makine gövdeleri • Gemi panel ve alt montajları • Çok istasyonlu fikstür hatları



İKİ ROBOT İÇİN ORTAK PLATFORM. GENİŞ ERİŞİM. ESNEK İŞ PAYLAŞIMI.

- LUCHS Çift Taşıyıcılı X–Z Robotik Gantry, iki robotun veya proses ünitesinin yükseltilmiş bir taşıyıcı yapı üzerinde konumlandırılması için tasarlanmıştır. Ortak yatay kiriş üzerindeki iki ayrı taşıyıcı, X doğrultusunda yatay hareket ve kendi dikey üniteleri üzerinden Z doğrultusunda konumlandırma sağlar.
- Sistem; uzun iş parçalarının farklı bölgelerinde çalışmak, işlemleri iki robot arasında paylaştırmak veya birden fazla üretim istasyonuna erişmek üzere yapılandırılabilir. Üç kolonla desteklenen yükseltilmiş kiriş, hat boyunca uzanan bir çalışma alanı oluşturur.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- İki robot arasında iş paylaşımı: Kaynak veya işlem görevlerinin farklı bölgelere dağıtılmasını destekler.
- Uzun parçalarda erişim: Robotları parça boyunca farklı çalışma noktalarına taşır.
- Ayrı yüksekliklerde konumlandırma: İki dikey ünite, farklı kotlardaki işlem bölgelerine uyum sağlar.
- Çok istasyonlu kullanım: Fikstür ve pozisyonerlerin hat boyunca yerleştirilmesine olanak tanır.
- Paralel çalışma imkânı: Uygun erişim ve görev planlamasıyla eşzamanlı operasyonlar için yapılandırılabilir.

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Treyler ve şasi imalatı • Uzun profil ve kirişler • Boru konstrüksiyonları • Büyük makine gövdeleri • Pozisyoner destekli hücreler • Çok istasyonlu fikstür hatları



UZUN PARÇALARDA GENİŞ ERİŞİM. ÇOK İSTASYONLU ÜRETİMDE ESNEKLİK.

- LUCHS RC-X Series, endüstriyel robotların uzun iş parçaları ve farklı üretim istasyonları boyunca taşınması için tasarlanmış tek eksenli robot transfer sistemidir. Zemin rayında hareket eden kolon ve sabit konsol kol, robotu ihtiyaç duyulan çalışma konumuna taşır.
- Konsol yapısı, robotun taşıyıcı kolondan belirli bir mesafede ve yükseklikte konumlandırılmasını sağlar. Böylece uzun konstrüksiyonların farklı bölgelerine erişim ve aynı robotun birden fazla fikstür veya pozisyoner istasyonunda kullanılması desteklenir.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

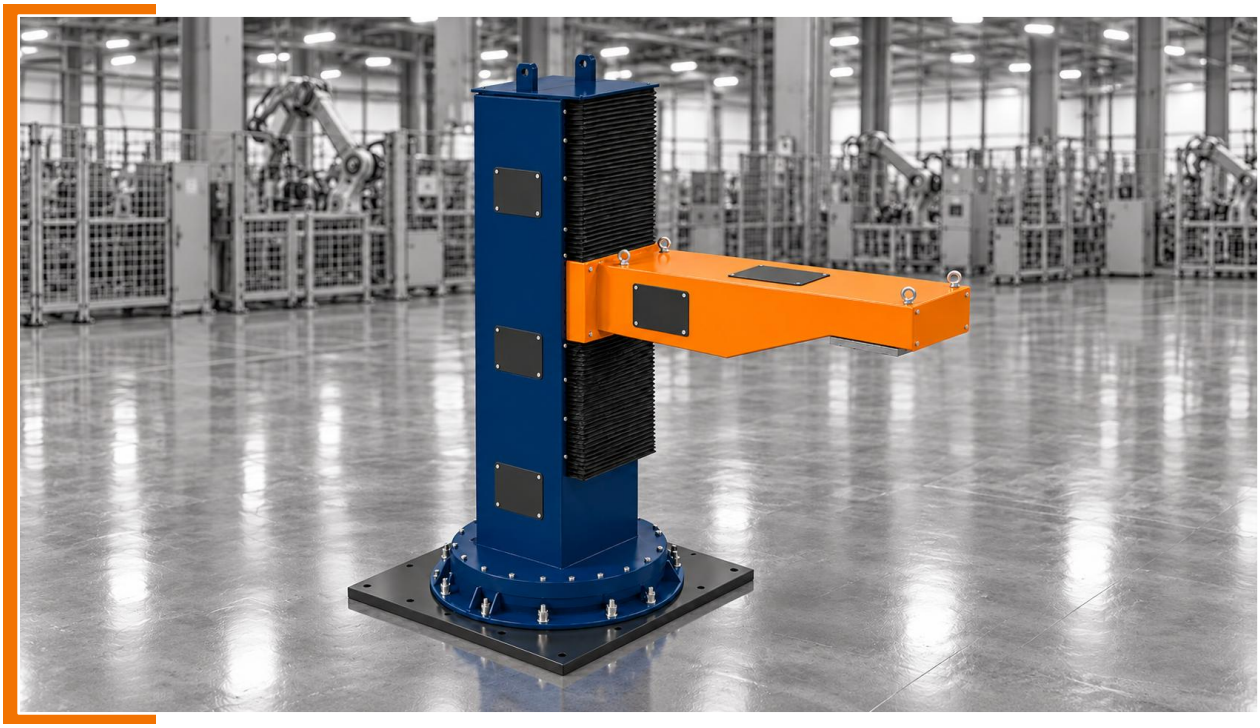
- **Uzun** parçalarda erişim: Robotu iş parçası boyunca farklı işlem noktalarına taşır.
- Çok istasyonlu kullanım: Kaynak ve işlem görevlerinin farklı fikstür bölgelerine dağıtılmasına olanak sağlar.
- Esnek hücre yerleşimi: Konsol altındaki alanın parça ve yardımcı ekipmanlar için kullanılmasını destekler.
- Ürüne özel konfigürasyon: Robot erişimi, parça geometrisi ve istasyon aralıklarına göre boyutlandırılabilir.
- Prosesin parçaya taşınması: Büyük konstrüksiyonların farklı bölgelerinde robotik çalışma konumu oluşturur.

LUCHS®. All rights reserved

Technical data is subject to change without prior notice.

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Büyük makine gövdeleri • Tank ve kutu konstrüksiyonlar • Çelik yapı imalatı • Çok istasyonlu üretim hücreleri • Özel proses uygulamaları



DİKEY HAREKET. AÇISAL ERİŞİM. ESNEK ÜRETİM.

- LUCHS Döner Tabanlı Robot Kaldırma Kolonu, endüstriyel robotların ve proses ekipmanlarının farklı yüksekliklerde ve açısal konumlarda çalışmasına olanak sağlayan bir taşıyıcı platformdur. Dikey doğrusal hareket ile taban eksenindeki dönme hareketini bir araya getirerek robotun çalışma alanının genişletilmesine yardımcı olur.
- Konsol tipi taşıyıcı kol, robot veya proses ünitesinin ana kolondan belirli bir mesafede konumlandırılmasını sağlar. Sistem; iş parçasının geometrisi, erişim ihtiyacı ve üretim yerleşimine göre yapılandırılabilir.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Farklı yüksekliklerdeki işlem noktalarına erişim.
- Açısal konumlandırma sayesinde birden fazla çalışma bölgesine yönelme.
- Büyük parçaların farklı bölgelerinde robot için uygun çalışma konumu oluşturma.
- Robot ve proses ekipmanlarına göre uyarlanabilir mekanik bağlantı yapısı.
- Farklı ürün aileleri ve hücre yerleşimleri için esnek konfigürasyon.

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Büyük makine gövdeleri • Şasi ve taşıyıcı konstrüksiyonlar • Tank ve kutu yapılar • Gemi panel ve alt montajları • Pozisyoner destekli hücreler • Özel proses uygulamaları



YÜKSELTİLMİŞ HAREKET. GENİŞLETİLMİŞ ERİŞİM. ESNEK ÜRETİM.

- LUCHS Portal Tipi Robot Transfer Sistemi, endüstriyel robotları yerden yükseltilmiş bir doğrusal eksen üzerinde taşıyarak çalışma alanını genişletmek amacıyla tasarlanmıştır. İki kolon üzerinde desteklenen yatay taşıyıcı kiriş ve hareketli robot bağlantı platformundan oluşur.
- Robotun kiriş boyunca farklı konumlara taşınabilmesi; uzun iş parçalarına, birden fazla fikstüre ve farklı işlem bölgelerine erişimi destekler. Portal altındaki açıklık ise iş parçası, pozisyoner ve yardımcı ekipmanların yerleşimi için kullanılabilir.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Genişletilmiş robot erişimi: Robotu iş parçası boyunca farklı çalışma konumlarına taşır.
- Çok istasyonlu kullanım: Aynı robotun farklı fikstür ve pozisyoner bölgelerinde görev almasını destekler.
- Esnek hücre yerleşimi: Portal altındaki alanın üretim ekipmanları için değerlendirilmesine olanak sağlar.
- Uzun parçalara uyum: Kiriş, profil, şasi ve büyük kaynaklı gruplardaki işlem bölgelerine erişimi kolaylaştırır.
- Uygulamaya özel boyutlandırma: Üretim alanına ve robotun erişim ihtiyacına göre yapılandırılabilir.

LUCHS®. All rights reserved

Technical data is subject to change without prior notice.

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Büyük makine gövdeleri • Şasi ve taşıyıcı konstrüksiyonlar • Tank ve kutu yapılar • Gemi panel ve alt montajları • Pozisyoner destekli hücreler • Özel proses uygulamaları



GENİŞ ÇALIŞMA ALANI. DİKEY ERİŞİM. ESNEK ROBOT KONUMLANDIRMA.

- LUCHS Üç Eksenli Robotik Gantry, endüstriyel robotların ve proses ekipmanlarının geniş bir çalışma hacmi içerisinde konumlandırılması için tasarlanmıştır. Yükseltilmiş portal konstrüksiyon üzerindeki boyuna, enine ve dikey doğrusal hareketler, robotun iş aparçasının farklı bölgelerine ve yüksekliklerine ulaşmasını destekler.
- Sistem, büyük parçalar ve birden fazla çalışma istasyonu için robotik prosesi ihtiyaç duyulan noktaya taşır. Portal açıklığı, eksen strokları ve robot bağlantı düzeni; parça geometrisi, fikstür yerleşimi ve proses gereksinimlerine göre yapılandırılabilir.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Üç boyutlu erişim: Robotun çalışma konumunu yatay ve dikey doğrultularda değiştirmesine olanak sağlar.
- Büyük parçalara uyum: Uzun, geniş ve farklı yüksekliklere sahip konstrüksiyonlarda erişimi destekler.
- Çok istasyonlu kullanım: Aynı robotun farklı fikstür ve pozisyoner bölgelerinde görev almasını sağlar.
- Esnek hücre yerleşimi: Portal altındaki alanın iş parçası ve yardımcı ekipmanlar için değerlendirilmesine olanak tanır.
- Ekipman entegrasyonu: Yardımcı proses ekipmanlarının taşıyıcı yapı üzerinde düzenlenmesine uygun yerleşim sunar.

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Büyük makine gövdeleri • Şasi ve taşıyıcı konstrüksiyonlar • Tank ve kutu yapılar • Gemi panel ve alt montajları • Pozisyoner destekli hücreler • Özel proses uygulamaları



ÜÇ BOYUTLU ERİŞİM. ESNEK KONUMLANDIRMA. GENİŞ ÇALIŞMA HACMİ.

- LUCHS Üç Eksenli Robotik Gantry, endüstriyel robotların ve proses ünitelerinin X, Y ve Z doğrultularında taşınması için tasarlanmıştır. Yükseltilmiş yatay hareket sistemi, enine taşıyıcı ünite ve dikey eksen; robotun farklı işlem bölgelerine ve çalışma yüksekliklerine erişmesini destekler.
- İki kolonla desteklenen portal yapı, büyük iş parçaları ve çok istasyonlu üretim hücreleri için ölçeklendirilebilir. Robot veya proses ünitesi, dikey eksen üzerindeki bağlantı arayüzüne uygulamanın gerektirdiği montaj düzeninde entegre edilebilir.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Genişletilmiş erişim: Robotun çalışma konumunu üç doğrusal eksende değiştirir.
- Farklı parça yüksekliklerine uyum: Dikey hareket sayesinde proses ünitesini gerekli çalışma seviyesine taşır.
- Çok istasyonlu kullanım: Farklı fikstür ve pozisyoner bölgelerine erişimi destekler.
- Esnek hücre yerleşimi: Portal altındaki alan, iş parçası ve üretim ekipmanları için değerlendirilebilir.
- Uygulamaya özel çalışma hacmi: Eksen strokları ve portal ölçüleri üretim ihtiyacına göre belirlenebilir.

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

UYGULAMA ALANLARI

Robotik kaynak • Treyler ve şasi imalatı • Uzun profil ve kirişler • Büyük makine gövdeleri • Tank ve kutu konstrüksiyonlar • Pozisyoner destekli hücreler • Çok istasyonlu üretim • Tarama ve özel proses uygulamaları



BOYUNA HAREKET. ENİNE ERİŞİM. DİKEY KONUMLANDIRMA.

- LUCHS Zemin Raylı Üç Eksenli Robotik Gantry, endüstriyel robotların ve proses ekipmanlarının geniş bir çalışma hacmi içerisinde taşınması için tasarlanmıştır. Zemin rayı boyunca ilerleyen kolon, üst konsoldaki yatay hareket ünitesi ve dikey taşıyıcı eksen; X, Y ve Z doğrultularında konumlandırma sağlar.
- Sistem, robotik prosesi uzun iş parçalarının farklı bölgelerine ve değişen çalışma yüksekliklerine taşır. Tek kolonlu konsol mimarisi, fikstürlerin ve üretim istasyonlarının hat boyunca yerleştirilmesine olanak sağlayarak farklı parça aileleri için esnek bir hücre düzeni sunar.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Geniş çalışma hacmi: Üç doğrusal hareketle robotun erişim alanını genişletir.
- Uzun parçalara uyum: Şasi, kiriş, profil ve büyük kaynaklı grupların farklı bölgelerine ulaşmayı destekler.
- Değişken yüksekliklerde çalışma: Dikey eksen, robotun işlem bölgesine uygun seviyede konumlandırılmasını sağlar.
- Çok istasyonlu kullanım: Aynı robotun farklı fikstür ve pozisyoner bölgelerinde görev almasına olanak tanır.
- Esnek yerleşim: Konsol yapının altındaki alan, iş parçası ve yardımcı üretim ekipmanları için değerlendirilebilir.

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

RAİL-MOUNTED WELDİNG PROCESS PLATFORM

UYGULAMA ALANLARI

Tersane panel ve blok üretimi • Büyük çelik konstrüksiyonlar • Şasi ve platform imalatı • Uzun kaynaklı montajlar • Ağır makine gövdeleri • Özel robotik kaynak hatları



RAYLI PORTAL TİPİ KAYNAK PROSES PLATFORMU

- LUCHS Raylı Portal Tipi Kaynak Proses Platformu; robot kontrol kabini, kaynak güç ünitesi, tel besleme ve yardımcı proses ekipmanlarını ortak bir hareketli yapı üzerinde taşımak için tasarlanmıştır.
- İki paralel zemin rayı boyunca ilerleyen portal, ekipmanların büyük iş parçaları ve farklı çalışma istasyonları boyunca konumlandırılmasını sağlar. Üst platformdaki ekipman yerleşimi, kaynak ve kontrol donanımının tek bir mekanik yapı üzerinde düzenlenmesine olanak tanır.
- Sistem; tersane üretimi, büyük çelik konstrüksiyonlar ve uzun kaynaklı montaj grupları için uygulamaya özel robot taşıma üniteleriyle birlikte projelendirilebilir.

ÜRETİME SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Ortak ekipman platformu: Kaynak ve kontrol donanımını düzenli bir yerleşimde bir araya getirir.
- Üretim boyunca hareket: Ekipmanları farklı işlem bölgelerine taşımayı destekler.
- Zemin alanının değerlendirilmesi: Üst platforma yerleştirilen ekipmanlar sayesinde portal çevresindeki yerleşimi kolaylaştırır.
- Düzenli servis erişimi: Bakım ve ekipman bağlantıları için ortak bir erişim alanı oluşturur.
- Uygulamaya özel konfigürasyon: Portal açıklığı, ray uzunluğu ve ekipman yerleşimi üretim ihtiyacına göre belirlenebilir.

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

RAİL-MOUNTED SHİPYARD WELDİNG GANTRY

UYGULAMA ALANLARI

Tersane panel ve blok üretimi • Büyük çelik konstrüksiyonlar • Şasi ve platform imalatı • Uzun kaynaklı montajlar • Ağır makine gövdeleri • Özel robotik kaynak hatları



BÜYÜK YAPILAR. GENİŞ ERİŞİM. ROBOTİK KAYNAK.

- LUCHS Robotik Kaynak Portalı, gemi panelleri, alt montaj grupları ve büyük çelik konstrüksiyonların kaynak operasyonları için tasarlanmış, ray üzerinde hareketli bir otomasyon platformudur.
- İki paralel zemin rayı üzerinde ilerleyen portal ve yatay kiriş boyunca konumlandırılan kaynak robotu, üretim alanının farklı bölgelerine erişim sağlar. Sistem, büyük ve ağır parçaların taşınması ihtiyacını azaltarak robotik kaynak prosesini iş parçasına taşımayı hedefler.
- Portal açıklığı, ray uzunluğu ve robot yerleşimi; tersanenin mevcut üretim altyapısına, parça geometrilerine ve kaynak planına göre projelendirilebilir.

TERSANE ÜRETİMİNE SAĞLADIĞI AVANTAJLAR

- Geniş çalışma alanı: Uzun ve geniş kaynaklı yapılarda robotun farklı işlem bölgelerine taşınmasını sağlar.
- Parça hareketinin azaltılması: Büyük konstrüksiyonlarda kaynak ekipmanını parçanın bulunduğu bölgeye götürür.
- Tekrarlanabilir proses: Robotik hareket ve kaynak parametrelerinin program üzerinden uygulanmasını destekler.
- Farklı ürünlere uyum: Panel, profil ve alt montaj geometrilerine göre çalışma düzeni oluşturulabilir.
- Ölçeklenebilir kapasite: Çalışma alanı ve robot sayısı, üretim hedeflerine göre yapılandırılabilir.

Technical data is subject to change without prior notice.

LUCHS®. All rights reserved

LUCHS
WELDING ROBOT & AUTOMATION



ROBOTIC WELDING & AUTOMATION

Çamçeşme Mah Kitap Sok. No:23a
Pendik / İstanbul

info@actkaynak.com

LUCHS
WELDING ROBOT & AUTOMATION

ACT KAYNAK